

Папка 3 №/и 2

УДК 62-213:678.5-419.8-436.5:629.7

Группа Д15

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

ОСТ 1 11089-73

КОРПУСА РОЛИКОВ
Конструкция и размеры

На 5 страницах

Введен впервые

Проверено в 1984 г.

Срок действия установлен до 01.07.95

Распоряжением Министерства от 31 октября 1973 г.

№ 087-16

срок введения установлен с 1 июля 1974 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на корпуса текстолитовых роликов систем управления.

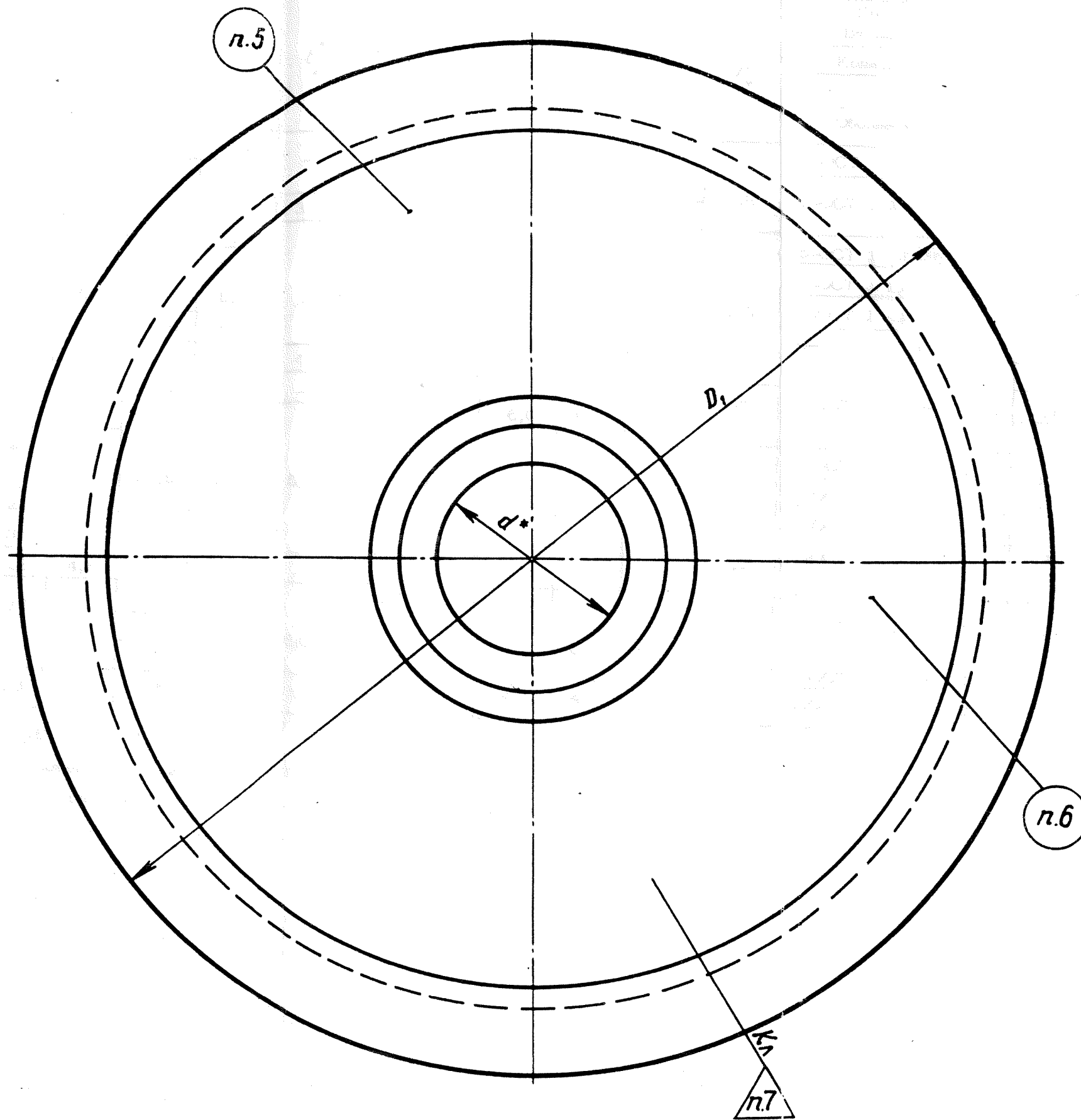
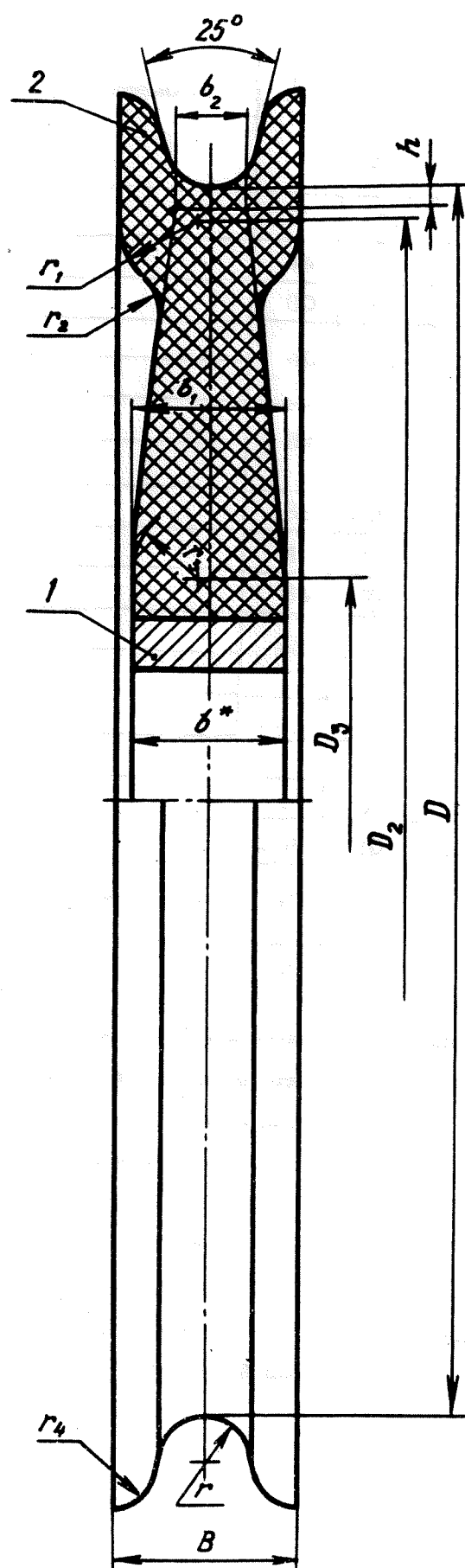
2. Конструкция и размеры корпусов должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.

Лит. изм.	1
№ изв.	5969
	94

1623

№ дубликата
№ подлинника

✓



*Размеры для справок.

Размеры, мм

Таблица 1

Размеры, мм																	Таблица 1											
Типо- размер	Применяемость	D	D ₁ j _s ¹⁴	D ₂ [*]	D ₃ [*]	d	B Пред. откл. ±0,3	b	b ₁	b ₂ [*]	h [*]	r Пред. откл. ±0,1	r ₁	r ₂	r ₃	r ₄	Поз. 1	Поз. 2	Масса, кг									
																	Втулка											
																	Количество											
																	1											
																	Обозначение	Масса, кг										
1		25	32	23	-	15	7,0	6,1	6,1	-	-	1,5	3,0	-	-	0,8	1-ОСТ 1 11090-73	0,004	0,007									
2		44	52	38	32	18		6,6	6,6	3,0	3,0		4,0	4,0	4,0		0,8	2-ОСТ 1 11090-73	0,016	0,021								
3		60	68	58		23		9,6	9,6									-	-	2,1	4,0	4,0	-	1,0	5-ОСТ 1 11090-73	0,013	0,024	
4		40	52	38	-	10,0	7,6	7,6	-	-	2,1	4,2	-	-	1,0	4-ОСТ 1 11090-73	0,012								0,020			
5		64	76	62			29	9,6								9,6	-	-	2,1	6,0	6,0	6,0	0,8	5-ОСТ 1 11090-73	0,045	0,056		
6		88	100	86			36	8,6								8,6								4,0	4,0	2,7	6,0	6,0
7		40	54	38	-	23	10,5	9,6	9,6	5,0	4,0	2,7	6,0	6,0	6,0	0,8												
8		64	78	62	36	9,6	9,6	5,0	4,0								2,7	6,0	6,0	6,0	0,8	0,015	0,026					
9		90	104	88	42	29	11,0																	11,6	11,6	5,0	4,0	2,7
10		116	130	114	46	34	11,0			9,6	9,6	5,0	4,0	2,7	6,0	6,0								6,0	1,0			
11		40	58	-	-	18	14,6	14,6	14,6	-	-						3,3	-	-	-	1,0	7-ОСТ 1 11090-73	0,094					
12		108	126	104	50	36	13,0	12,6	12,6													6,0	4,0			3,3	6,0	6,0
13		140	158	136	56	41	13,0	10,6	10,6			6,0	4,0	3,3	6,0	6,0								6,0	1,0			
14		60	68	58	32	23	8,0	7,6	7,6	3,0	3,0						1,5	4,0	4,0	4,0	0,8							
15		108	126	104	50	36	13,0	12,6	12,6													6,0	4,0			3,3	6,0	6,0
16		140	158	136	56	41	13,0	10,6	10,6			6,0	4,0	3,3	6,0	6,0								6,0	1,0			
17		60	68	58	32	23	8,0	7,6	7,6	3,0	3,0						1,5	4,0	4,0	4,0	0,8							
18		108	126	104	50	36	13,0	12,6	12,6													6,0	4,0			3,3	6,0	6,0
19		140	158	136	56	41	13,0	10,6	10,6			6,0	4,0	3,3	6,0	6,0								6,0	1,0			

3. Материал поз. 2: ТП-10-бязь-40-47 или ТП-6-шифон-40-46 ОСТ 6-05-66-78.

4. Неуказанные предельные отклонения размеров, формы и расположения поверхностей - по ОСТ 1 00022-80.

5. На корпусе должна быть выпуклая надпись согласно табл. 2, выполненная шрифтом ПО-3 по ГОСТ 2930-62, гравированным в пресс-форме. Допускается нанесение черной краской на ребре детали. Выбор красок - по ОСТ 1 90210-83.

Надпись указывает:

- первое число - наибольший допустимый условный диаметр каната по ГОСТ 2172-80 и ТУ 14-4-1266-83;

- второе число - диаметр ролика по дну канавки;

- третье число - внутренний диаметр подшипника.

* Размер обеспеч. инстр.

Таблица 2

Типоразмер	Надпись	Типоразмер	Надпись
1	2,5-25-5	11	4,5-90-10
2	2,5-44-7	12	4,5-90-15
3	2,5-60-7	13	4,5-116-10
4	3,6-40-7	14	4,5-116-15
5	3,6-40-9	15	6,0-40-7
6	3,6-64-7	16	6,0-108-10
7	3,6-64-12	17	6,0-140-10
8	3,6-88-7	18	6,0-140-20
9	4,5-40-7	19	2,5-60-9
10	4,5-64-7	-	-

6. Маркировать типоразмер корпуса шрифтом ПО-3 по ГОСТ 2930-62, гравированным в пресо-форме.* Допускается маркировка на бирке для партии деталей.

7. Клеймить клеймом, разогретым до температуры 300-360 °С*.

8. Технические условия - по ОСТ 1 00629-73.

Пример наименования и обозначения корпуса ролика типоразмера 4:

Корпус 4-ОСТ 1 11089-73

*Допускается нанесение черной краской на реборде детали. Выбор красок - по ОСТ 1 90210-85.